Rosnące wymagania klientów w kwestii wyboru tynków, stanowią wciąż wyzwanie dla producentów z branży chemii budowlanej. Wśród nowości na rynku pojawił się ostatnio tynk nanosilikonowy

Postęp technologiczny pozwala na osiąganie coraz lepszych rezultatów w zakresie parametrów użytkowych elewacji. Opracowując formuły tynków wykorzystuje się najnowsze zdobycze technologii w obszarze chemii budowlanej, w tym nanotechnologii. Przykładem może być nanosilikonowy tynk firmy Greinplast o nazwie handlowej NANOSILEX. Zastosowane w nim spoiwo nieorganiczne tworzy matrycę silikonową współdziałającą z bazą polimerową, tworzoną przez wysokociśnieniowy polioctan z wszczepionymi nanocząsteczkami akrylowymi. Ich kompatybilność jest wzmacniana poprzez dodatek mikrowypełniaczy. Jak widać na zdjęciach mikroskopowych, struktura tego tynku jest otwartoporowa, co pozwala uzyskać jego wysoką paroprzepuszczalność. Jednocześnie, powierzchnia porów jest obleczona mikronową warstwą silikonu, stanowiącą skuteczne zabezpieczenie przed wnikaniem wody z zewnątrz, np. z opadów.

Intensywny kolor na lata

Dużym ograniczeniem przy doborze koloru elewacji jest fakt, że z czasem intensywność wybranego koloru zmniejsza się. Pod wpływem słońca oraz innych warunków atmosferycznych, elewacja „blaknie”, „kreduje się”, a tym samym zmienia się niekorzystnie wygląd budynku. Formuła tynku nanosilikonowego z wbudowanymi kopolimerami otrzymywanymi w najnowszej technologii inkluzji wysokociśnieniowej, pozwala na uzyskanie powłoki wyjątkowo odpornej na działanie promieniowania UV i innych czynników atmosferycznych. Dzięki temu tynki o intensywnych kolorach nie blakną i nie odbarwiają się pod wpływem promieniowania słonecznego. Dodatkowym atutem jest bardzo dobre związanie wypełniaczy i pigmentów, wpływające na zwiększoną trwałość powłoki. Nanosilex doskonale sprawdzi się przy elewacjach w intensywnych odcieniach oraz wtedy, gdy chcemy wyróżnić fragment ściany kontrastowym, mocnym kolorem.

„Efekt samooczyszczania”

Ważną zaletą tynku nanosilikonowego jest „wysoki kąt zwilżenia”. Dodatek bardzo drobnych glinokrzemianów otrzymywanych metodą syntetyczną oraz innych składników o odpowiednio dobranym uziarnieniu, zabezpieczają elewację przed wnikaniem wody. Krople ściekające po ścianie i niosące ze sobą zabrudzenia mają utrudniony dostęp w głąb struktury tynku. Brudna elewacja w momencie jej zwilżenia, np. deszczem, samoczynnie się opłukuje. Te fragmenty ściany do których deszcz nie dociera z łatwością można doczyścić strumieniem wody skierowanym na jej powierzchnię.

Tynk nanosilikonowy Greinplast TNB Nanosilex został wprowadzony na rynek wiosną 2017 roku. Mimo tego, że jest dostępny w sprzedaży od niedawna, otrzymał wyróżnienie podczas Targów Budownictwa EXPO DOM 2017.

Cena ustalona przez producenta to 238 zł netto za opakowanie 25 kg (w 1. grupie kolorystycznej).